

## Verarbeitungszeiten

Sparte	Produktgruppe	Produkt	Verarbeitungszeit (min)			Begehbarkeit (h)			Topfzeit (min)
			Temperatur (°C)			Temperatur (°C)			Normanstieg
			10	20	30	10	20	30	von 20 auf 40 °C
Beschichtungstechnik	Beschichtungen	Aquapox Grundierung <b>ASG 170</b> - Leitschicht	25	15	5	24	12	6	-
		Epoxy Basisbeschichtung <b>EP 2</b>	50	35	30	28	16	8	ca. 40
		Epoxy Beschichtung <b>ASD 130</b>	70	35	25	24	16	8	ca. 35
		Epoxy Beschichtung <b>EP 3</b>	80	45	35	45	20	10	ca. 35
		Epoxy Clearcoat <b>CC 200</b>	80	45	35	22	16	8	ca. 30
		Epoxy Clearcoat <b>CC 205</b>	240	180	120	90	48	30	-
		Epoxy-Bindemittel <b>EP 220</b>	50	30	20	30	21	16	ca. 15
		Polyurethanbeschichtung <b>PU 300</b>	55	40	30	25	16	8	ca. 30
		Polyurethanbeschichtung <b>PU 400</b>	45	25	20	33	21	18	ca. 35
		Strukturbeschichtung <b>SB 2</b>	45	30	20	28	16	8	ca. 35
	Natursteinteppich	Natursteinteppichharz <b>PU 1K</b>	70	40	25	32	16	10	-
		Steinpaste <b>SP 15</b>	25	15	5	24	16	10	-
	Versiegelungen	Aqua Sealing <b>AS 1500</b>	20	15	7	35	19	10	ca. 60
		Aqua Topcoat <b>EP 150 TC</b>	75	60	45	36	21	16	ca. 60
		Bodenversiegelung <b>BV 20</b>	-	-	-	-	12	-	-
		Epoxy Topcoat <b>EP 100 TC</b>	45	30	15	30	19	10	ca. 25
		Epoxy Versiegelung <b>ASV 106</b>	35	20	7	35	19	10	-
		Epoxy Versiegelung <b>EP 20</b>	45	20	12	30	19	10	ca. 30
		Polyurethanversiegelung <b>PU 40</b>	35	25	10	32	24	15	-
		Tankraumanstrich <b>TA 20</b>	-	-	-	-	12	-	-
	Vorbereitung	Aqua Primer <b>AP 2000</b>	50	30	15	30	16	7	ca. 60
		Epoxy Basisharz <b>EP 70 BM</b>	75	40	25	26	16	7	ca. 25
		Epoxy Expressharz <b>EP 90</b>	70	35	25	14	6	3	ca. 18
		Epoxy Grundierharz <b>GH 50</b>	85	45	30	26	16	7	ca. 45
		Epoxy Imprägnierharz <b>IH 16</b>	85	45	30	16	12	8	ca. 50
		Epoxy Imprägnierung <b>EP 1</b>	300	180	95	10	6	3	-
		Express Coat <b>EC 60</b>	10	7	5	6	4	2	ca. 10
		Mörtelharz <b>MHF 10</b>	85	45	30	26	16	7	ca. 60